論文レビュー

ガス降着円盤内における SUPERMASSIVE BLACK HOLE 連星の軌道進化

ACCRETION DURING THE MERGER

OF SUPERMASSIVE BLACK HOLES

(Armitage P.J. and Natarajan P., 2002, ApJ, 567, L9)

筑波大学大学院

数理物質科学研究科物理学専攻 宇宙物理学理論分野研究室

M1遠藤 圭介

イントロダクション

- 銀河中心にある超巨大ブラックホール(SMBH)の形成メカニズムはまだよくわかっていない。
 - 銀河同士が衝突・合体する時,中心ブラックホールも連星を組んだ後に合体・成長を 繰り返す。 --- (e.g. Haehnelt & Kauffmann 2000)
- •SMBH 2連星の連星距離に応じた,軌道収縮(角運動量を抜く)プロセス



<u>いかにして, 重力波放出が効く phase まで連星軌道を収縮させるか?</u> <u>1pc ~0.01pc の範囲ではどのように角運動量を抜くか?</u>

論文の目的

•【目的】

銀河中心核付近おいて SMBH 2連星を取り囲むガス降着円盤が存在するよう な状況設定をした時の, SMBH 連星の進化の様子を知りたい。

- 【この論文】
 - ・ガスによる角運動量輸送による SMBH 2連星の軌道収縮を考える。
 ・いかにして, SMBH 連星を重力波放出 phase まで軌道収縮させるか?
 •SMBH 連星の合体までのタイムスケールは?

銀河中心核近傍にガスが存在すれば, SMBH 連星からガスへの角運動量輸送によって効 果的に SMBH 連星を軌道収縮させることがで きる。(e.g. Begelman, Blandford, & Rees 198 O)

モデルの初期条件

- 非等質量の SMBHB を考える。 $M_1 = 5 \times 10^8 M_{\odot}, M_2 = 10^7 M_{\odot}$
- 連星の軌道長半径の初期値: a = 0.1 [pc]
- 2つの軌道進化過程を考える
 - 粘性円盤と secondary の潮汐相互作用によって生じた disk gap 由来の重力 トルクによる, 連星の進化過程
 - 重力波放出による,連星の進化過程
- secondary BH の軌道収縮について
 - "planet-like" regime (Gould & Rix 2000)
 - 連星軌道は円軌道を想定する。
- "primary"は重い方の BH, "secondary"は軽い方の BH。

disk と BH の位置関係

図は、

T. Takeuchi, M. Miyama, & D.N.C.Lin 1996 より引用。



planet-like:原始惑星円盤内における木星質量惑星の進化の様子。
 (Gould & Rix 2000)

disk は secondary から受けた潮汐作用により、非軸対称な密度分布を生じる。
 (tight winding 近似)

• secondary に働く重カトルクによる角運動量輸送が生じ,連星は軌道収縮する。 (密度波理論)

・この過程において、各 SMBH への質量降着はほとんど無視する。

数値計算のモデル

• 円盤の表面質量密度 Σの時間変化 (e.g. Lin & Papaloizou 1986)

$$\frac{\partial \Sigma}{\partial t} = \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left[3r^{1/2} \frac{\partial}{\partial r} \left(\nu \Sigma r^{1/2} \right) - \frac{2\Lambda \Sigma r^{3/2}}{\left(GM_1 \right)^{1/2}} \right]$$

・連続方程式と角運動量輸送方程式 から導出した。

 fa^2GM_1 (r)⁴

- 右辺の第1項:降着円盤の標準モデルでの,粘性による進化の寄与。
- 右辺の第2項: secondary BH からの重力トルクによる進化の寄与。
- secondary BH の軌道収縮率

$$\frac{da}{dt} = -\left(\frac{a}{GM_1}\right)^{1/2} \left(\frac{4\pi}{M_2}\right) \int_{r_{in}}^{r_{out}} r\Lambda\Sigma \, dr + \dot{a}_{GW}$$
重力トルク
由来の項

重力波放出
由来の項

 $\Lambda = \begin{cases} -\frac{-1}{2r} \left(\frac{\lambda}{\Delta_p}\right)^{-r} < a \\ \frac{fq^2 GM_1}{2r} \left(\frac{a}{\Delta_p}\right)^4 & r > a \end{cases}$
(次元なし)

※ ∧は、粘性円盤に生じた gap 由来の重力トルクによる、 単位質量あたりの角運動量輸送率である。

準備:規格化定数fを決める。

・ZEUS 流体力学コードによる 2 次元計算

- (Stone & Norman 1992)
- locally isothermal で計算:
 - 音速が半径だけ依存する場合のみ
 - high-resolution : 400 x 400
- •円盤:薄い。きつく巻いた渦状腕。

• f = 0.01

- •粘性率: $v = 1.5 \times 10^{20} (r/0.1[pc])^{3/2} [cm^2 s^{-1}]$
 - 質量比 q = 0.01
 - h / r = 0.01 at 0.1 pc
 - secondary がいる場所で,

alpha = 0.01

•数値計算の便宜上, まずは power law with an index of 3 / 2 を採用する。



図: secondary BHとouter 降着円盤の 潮汐相互作用の様子

シミュレーションの初期条件

・次式を積分した。

$$\frac{\partial \Sigma}{\partial t} = \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left[3r^{1/2} \frac{\partial}{\partial r} \left(\nu \Sigma r^{1/2} \right) - \frac{2\Lambda \Sigma r^{3/2}}{(GM_1)^{1/2}} \right]$$
$$\frac{da}{dt} = -\left(\frac{a}{GM_1}\right)^{1/2} \left(\frac{4\pi}{M_2}\right) \int_{r_{\rm in}}^{r_{\rm out}} r \Lambda \Sigma \, dr + \dot{a}_{\rm GW}$$

- disk で考える範囲は, marginally stable circular orbit "r_ms"から 3pc まで。: r_ms = 1.4 * 10^-4 pc
- 800 mesh points to resolve
- inner edge では, disk はゼロトルクであるという境界条件を課した。
- •1pc 以内では一定な降着率になるように, disk の表面質量密度の初期値を与える。
- •連星距離の初期値:0.1 pc



者察

◎2種類の連星軌道進化 phase がある。

- ・重力トルクによる進化 phase @ 連星距離が大きい時
 - "planet like" migration
 - Goldreich & Tremaine (1980), Gould & Rix (2000)
 - secondary がガスの粘性由来の重力トルクを受け、連星が軌道収縮する。
 - secondary からガス円盤への角運動量輸送による連星軌道進化
- ・重力波放出による進化 phase @連星距離が小さい時
 - •SMBHBによる重力波放出によって軌道収縮する。
 - secondary の軌道の内側にあるガスが, secondary と一緒に落ちていく。

◎降着率の値によって、軌道収縮の割合は大きく違う。 ◎降着率が小さい時: 軌道収縮率が小さく、長寿命SMBHBになる。

まとめ

- ガス降着円盤内における SMBH2連星の軌道進化を調べた。
 - 連星の軌道長半径の初期値: a = 0.1 pc
 - 2000万年以内に合体する。
 - ただし, M_disk = 6*10^7 M_o, 降着率が 1M_o / year の時。
- SMBH 2連星周りのガスを考える事で,連星距離0.1pc ~0.01pc における SMBH 2 連星の軌道収縮のメカニズムを説明できた。
 - 1) 粘性ガス円盤中に生じた gap 由来の重力トルクによる, 軌道進化
 - 2) 重力波放出の際に生じる角運動量輸送による軌道進化
 - → inner disk のほとんどが high-velocity quasi-spherical outflow を伴って質量降着する (この時,降着率も増大する)。
- SMBH 2連星がガス環境の中にあるかどうかは自明ではなく、そのような状況が実際に存在することを今後確かめる必要がある。